# MEHR GRÄBEN.
# SCHNELLER.
# OHNE KOMPROMISSE.

## CX95E PARALLELVERSATZ

VORLÄUFIGES TECHNISCHES BLATT

**Einsatzgewicht:** 9,4 t
**Maximale Leistung** 73 PS
**Maximale** Grabtiefe: 4,57 m

CASE CONSTRUCTION

## ARBEITSUMFELD 5.0

Dies ist eine Erfahrung für Betreiber der nächsten Generation. Genießen Sie Premium-Sitze und intuitive Bedienelemente mit einem 7-Zoll-Farbdisplay und zwei drehbaren Shuttle-Knöpfen für einfachere Navigation und Motorsteuerung.

Ausgestattet mit E.O.C., dem weltweit fortschrittlichsten Hydrauliksystem in dieser Kategorie, ist es möglich, die Parameter hydraulischer Anbaugeräte zu verfeinern und zu speichern, was unter anderem ein Vorteil für Abrissprofis ist.

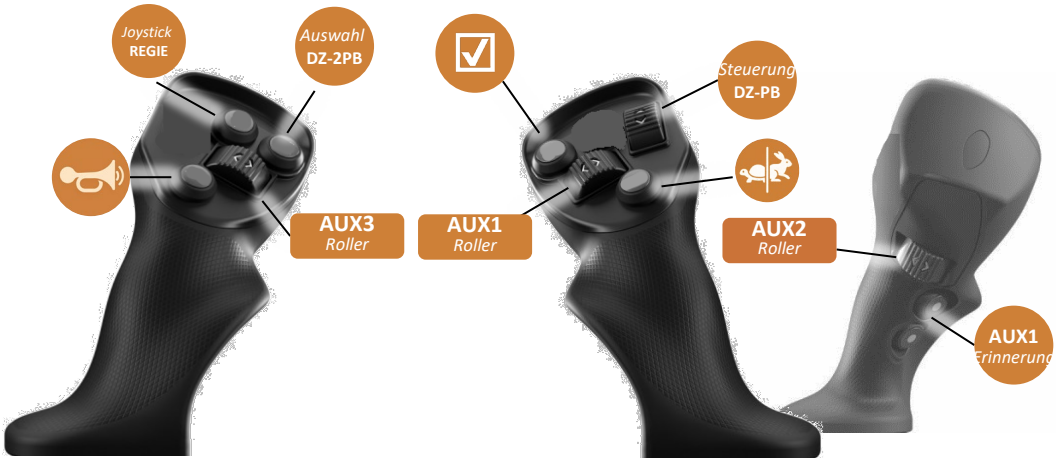
Die elektrische Betankungsanlage mit automatischer Abschaltung, leistungsstarker LED-Beleuchtung und mehr macht jeden Tag reibungsloser, sicherer und effizienter.

## STEUERBARKEIT UND MULTIFUNKTIONALES DESIGN

Ausgezeichnete Stabilität und hohe Präzision über den gesamten Arbeitsradius. Übernimm die Kontrolle mit Multifunktions-Joysticks und einer lebendigen Farbanzeige, die die Genauigkeit deiner Ausrüstung erhöhen. Passen Sie die Einstellungen einfach an und speichern Sie benutzerdefinierte Konfigurationen für reibungslose Übergänge, wodurch die Effizienz und Leistung Ihrer Baustellen maximiert wird.

## LEISTUNGSSTARKE GRIFFE

Diese Griffe bieten eine präzise Steuerung der AUX1, AUX2 und AUX3 mit fingerunabhängiger Bedienung und Funktionen wie Schwungkontrolle, verstellbare Geschwindigkeit, Schildsteuerung und Mengensspeicher für eine reibungslose und effiziente Bedienung, ohne die Hand heben zu müssen.



# TECHNISCHE DATEN

## MOTOR

| | |
|---|---|
| Yanmar Stage 5 4-Zylinder, 3,3 Liter. Flüssigkeitsgekühlt. | |
| Maximale Leistung @2100 U/min | 73 ch / 54 kW |

## HYDRAULIK

| | |
|---|---|
| eOC (Electronic Open Center) System von Bosch Rexroth | |
| 1 elektronische Verstellpumpe + 1 Zahnradpumpe | |
| Pumpe | 100 + 14 cm3 |
| Durchflussrate | 192 + 27 lpm |
| Maximaldruck | 290 Bar |
| AUX 1 uni-/bi direktional | 100 lpm, 200 bar |
| Doppelwirkende AUX 2 | 70-90 lpm, 290 bar |
| Doppelwirkende AUX 3 (Option) | 50-50 lpm, 250 bar |
| Vorbereitung Mulcher AUX1 (opt) | |
| *"Konstanter Durchfluss" zusätzliche Pumpe* | 62 lpm, 200 bar |

## LEISTUNG

| | |
|---|---|
| Maximale Fahrgeschwindigkeit (2 Automatikgänge) | 2,6 - 5,2 km/h |
| Rotationsgeschwindigkeit | 9,5 U/min |
| Zugkraft | 7.960 daN |
| Losbrechkraft (Löffel) | 6.300 daN |
| Losbrechkraft (Stiel) | 4.350 (3.850) daN |

## MASSEN

| | |
|---|---|
| Breite | 2,32 m |
| Größe mit einem Level-2-FOPS-Schutz | 2,76 m |
| Hintere Speichen | 1,22 m |
| Stiel: Standard (Lang) | 1,76 m (2,10 m) |
| Spurbreite | 0,45 m |
| Anzahl der Rollen auf jeder Seite | 5+1 |

## FÜLLMENGEN

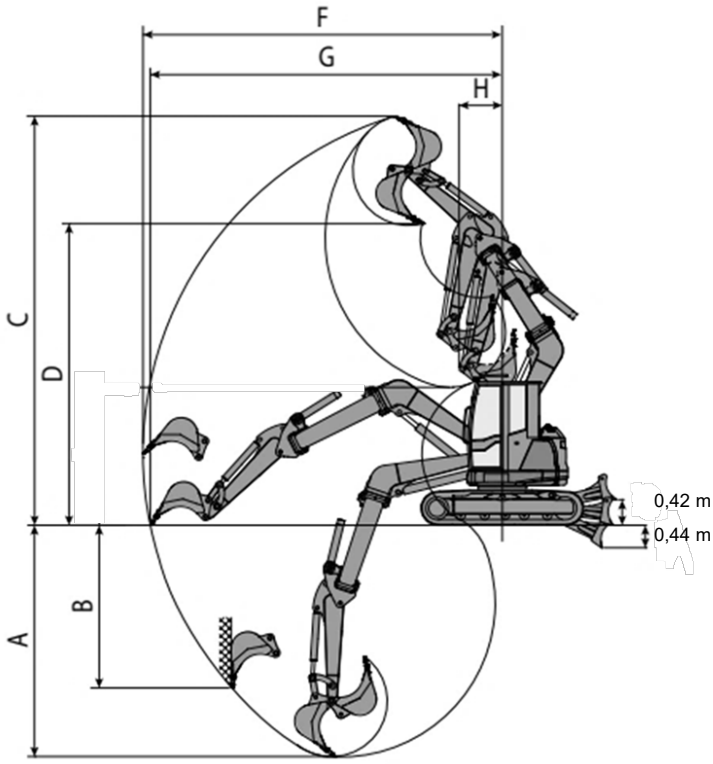
| | |
|---|---|
| Diesel | 105 l |
| Hydrauliköl | 85 l |
| Hydrauliksystem | 135 l |
| Kühlsystem | 23 l |
| Motoröl | 10 l |

## TRANSPORTGEWICHT

| | |
|---|---|
| mit 450-mm-Gummiketten | 8,6 t |
| mit 450 mm Bodenplatten | 9,0 t |
| mit 600-mm-Bodenplatten | 9,2 t |
| mit 800-mm-Bodenplatten | 9,4 t |
| Zusätzliches externes Gewicht (opt) | 810 kg |
| Zusätzliches internes Gewicht (opt) | 440 kg |

## BETRIEBSGEWICHT

| | |
|---|---|
| mit 450-mm-Gummiketten | 9,0 t |




**STANDARD STIEL (1,76 m)**

| | LINKS | ZENTRUM | RECHTS |
|---|---|---|---|
| A | 3,84 m | 4,22 m | 3,53 m |
| B | 2,86 m | 3,20 m | 2,58 m |
| C | 7,05 m | 7,38 m | 6,78 m |
| D | 5,13 m | 5,45 m | 4,86 m |
| F | 6,07 m | 6,45 m | 5,77 m |
| G | 5,03 m | 6,32 m | 5,61 m |
| H | 0,99 m | 1,20 m | 0,81 m |

**STIEL LANG (2,10 m)**

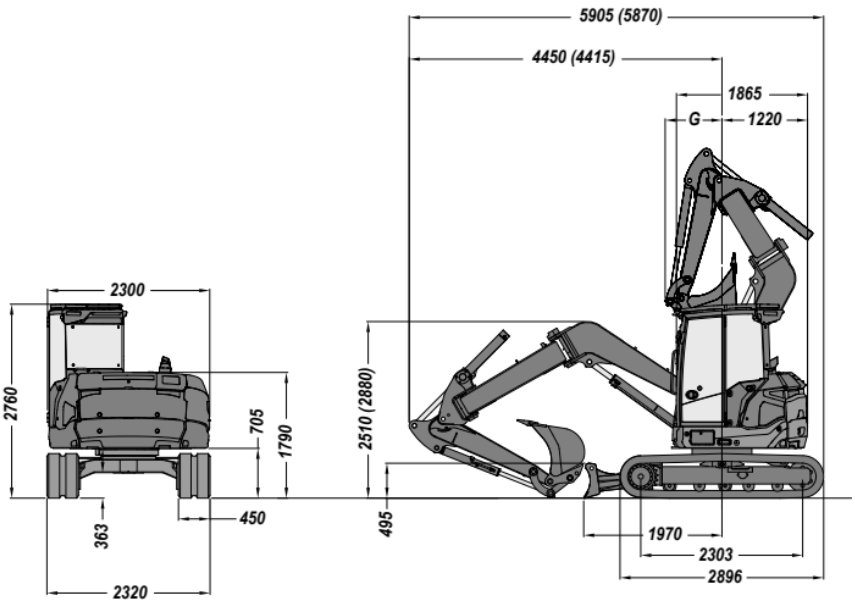
| | LINKS | ZENTRUM | RECHTS |
|---|---|---|---|
| A | 4,20 m | 4,58 m | 3,88 m |
| B | 3,23 m | 3,59 m | 2,95 m |
| C | 7,28 m | 7,60 m | 7,01 m |
| D | 5,35 m | 5,67 m | 5,07 m |
| F | 6,38 m | 6,76 m | 6,08 m |
| G | 6,24 m | 6,63 m | 5,92 m |
| H | 1,07 m | 1,28 m | 0,89 m |

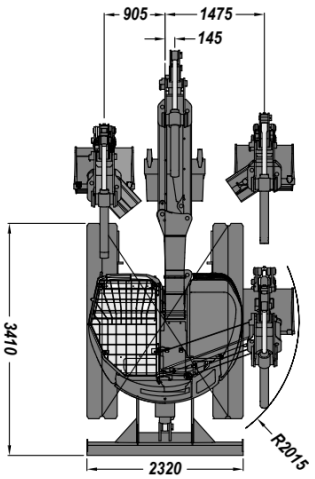
**HEBEKAPAZITÄT**

| | 3 m | 4 m | 5 m | MAX |
|---|---|---|---|---|
| Vorne, Klinge nach unten | *4,4t | *3,2t | *2,5t | *2,3t |
| Vorderseite, erhobene Klingen | 3.0t | 1,9T | *2,5t | 1,2 T |
| Seite | 2,3t | 1,5 T | 1.1T | 0,9t |

- Mittelversatz
- Gemessener Abstand vom Rotationszentrum
- Daten, gemessen mit Standardführerstand und Gegengewicht gemäß ISO 10567: Maximal 75 % der geneigten statischen Last oder 87 % der hydraulischen Hebekapazität.

"*" zeigt an, dass die hydraulische Schwelle zuerst erreicht wurde.



# MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR SPEZIFISCHE FÄLLE

## ENTWORFEN, HERGESTELLT UND ZERTIFIZIERT VON HERSTELLERN IN EUROPA

Unser Special Applications Team mit Sitz in Italien passt die Maschinen an spezifische Anforderungen an, einschließlich militärischer und weiterer Anwendungen. Wir bieten CE-zertifizierte Fahrzeuge an, die sicher und konform sind, im Gegensatz zu einigen lokalen Modifikationen, die nicht immer neu zertifiziert sind. Mit der Wahl von CASE, einer CNH-Marke, unterstützen Sie die europäische Wirtschaft und Tausende von Arbeitsplätzen.

## MÜSSEN SIE UNS KONTAKTIEREN?

**specialapplications@cnh.com**

Hinweis: Standard- und optionale Ausrüstung kann je nach den spezifischen Anforderungen und Vorschriften jedes Landes variieren. Illustrationen können optionale statt Standardzubehör enthalten – konsultieren Sie Ihren Kofferhändler. Darüber hinaus behält sich CNH Industrial das Recht vor, die Spezifikationen der Maschinen zu ändern, ohne verpflichtet zu sein, solche Änderungen vorzunehmen.

Einhaltung der Richtlinie 2006/42/EG