

CX100E



MIDI RAUPENBAGGER E-Serie



Motor 4TNV98CT

Motorleistung 53,7 kW - 72,0 PS

Einsatzgewicht 10080 kg

SPEZIFIKATIONEN

CX100E

MOTOR

Typ _____ YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5
 Max. Leistung (2300 U/min) (kW / PS) _____ 53,7 - 72,0
 Hubraum (cm³) _____ 3319
 Anzahl der Zylinder (Anz.) _____ 4
 Kühlung _____ wassergekühlt
 Verbrauch (l/h) _____ 9,3
 Generator (V) _____ 12 (80 A)
 Batterie V (Ah) _____ 12 (100)

HYDRAULIKSYSTEM

Kreislaufotyp _____ eHPQ Rexroth System
 Pumpentyp _____ 1 elektronische Pumpe (EOC) mit variablem Durchfluss+ 1 Zahnradpumpe auf PTO-Motor (Lüfterantrieb)
 Fördermenge der Pumpe (cm³) _____ 100
 Pumpenleistung (l/min) _____ 192
 Max. Arbeitsdruck (bar) _____ 290
 Zusatzhydraulik (maximaler Druck):
 AUX 1 einfach oder doppelt wirkend mit Priorität (l/min) _____ 160 - 200 bar
 AUX 2 doppelt wirkend (l/min) _____ 110/60 - 290 bar
 AUX 3 doppelt wirkend optional (l/min) _____ 50 - 250 bar

SCHWENK UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Fahrgeschwindigkeit (automatik zwei Geschwindigkeiten) (km/h) _____ 1. : 0 ÷ 2,6 / 2. : 0 ÷ 5,2
 Schwenkgeschwindigkeit (U/min) _____ 9.5

BEDIENELEMENTE

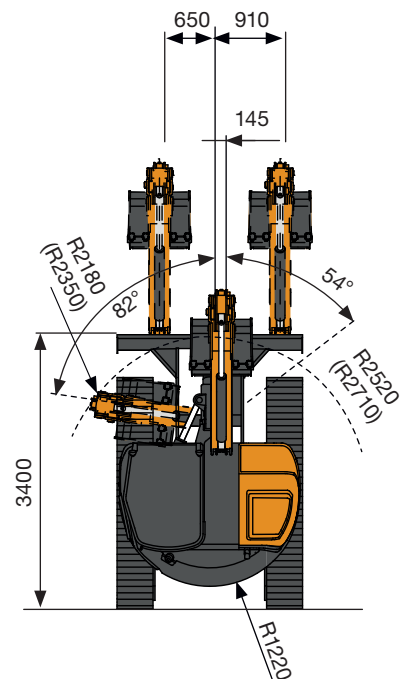
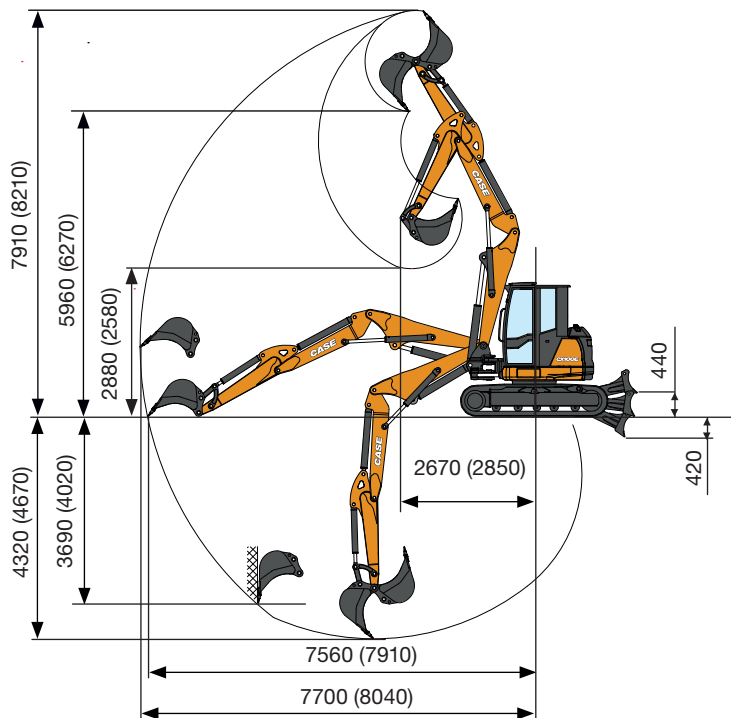
Ausleger, Löffelstiel, Löffel und Schwenken _____ 2 Joysticks
 Fahrtrieb (einschließlich Gegendrehung) _____ 2 Hebel/
 Joystick-Steuerung
 Planierschild _____ Hebel
 Vorrang Zusatzhydraulik mit Haltefunktion
 AUX 1
 einfach doppelt wirkend _____ elektroproportionaler
 Schalter am rechten Joystick
 Zusatzhydraulik AUX 2
 doppelt wirkend _____ elektroproportionaler
 Schalter am rechten Joystick
 Zusatzhydraulik mit niedriger Priorität
 AUX 3 doppelt wirkend _____ elektroproportionaler
 Schalter am linken Joystick
 Ausleger schwenken _____ elektroproportionaler Schalter
 am linken Joystick

GEWICHT

Transportgewicht mit Gummiketten (kg) _____ 9750
 Einsatzgewicht mit Gummiketten ISO 6016 (kg) _____ 10080

FÜLLMENGEN

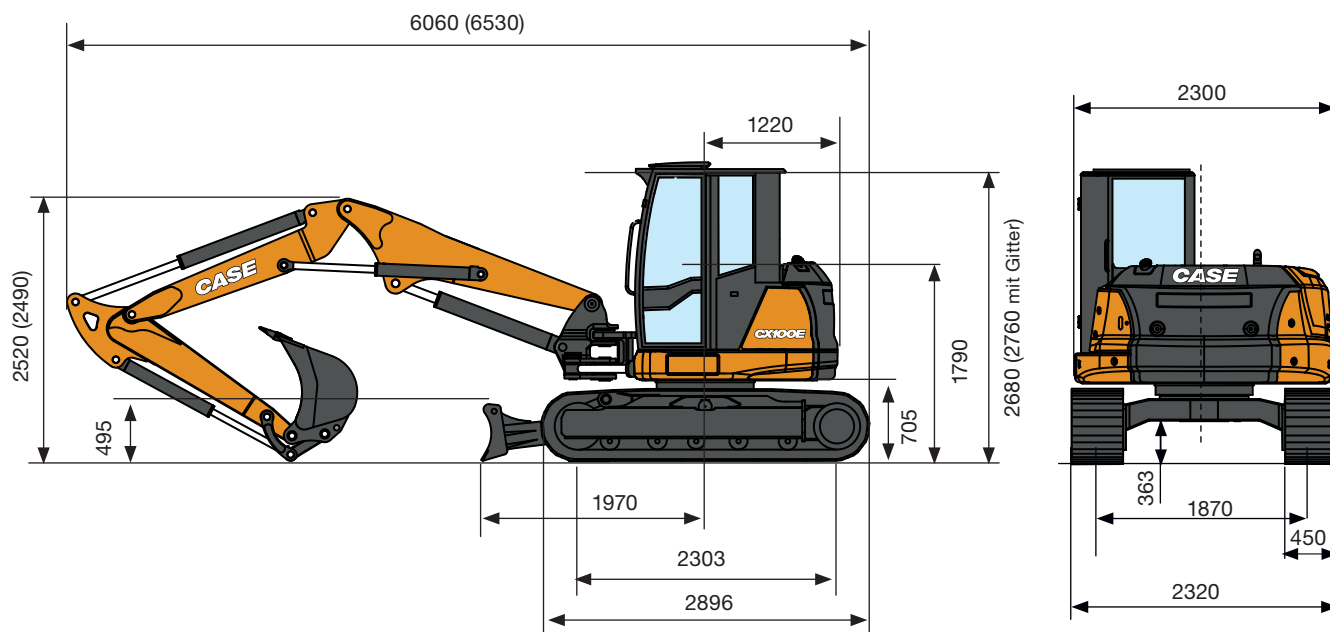
Kraftstofftank (l) _____ 105
 Hydrauliköltank (l) _____ 85
 Fassungsvermögen des Hydrauliksystems (l) _____ 135
 Fassungsvermögen des Kühlsystems (l) _____ 23
 Motoröl (l) _____ 10



LEISTUNGSDATEN		Standard Stiel 1760 mm	Opt. Stiel 2110 mm
Max. Grabtiefe	mm	4320	4670
Max. Schütthöhe	mm	5960	6270
Ausbrechkraft Löffel ISO 6015	daN		6300
Ausbrechkraft Stiel ISO 6015	daN	4350	3850
Zugkraft	daN		7960
Bodendruck mit Gummiketten	kg/cm²		0,44
Maximale Neigung			60° - 30°

SPEZIFIKATIONEN

CX100E



ALLGEMEINE ABMESSUNGEN

Maximale Breite	mm	2320
Gesamthöhe	mm	2680
Spurbreite	mm	450
Hinterer Schwenkradius	mm	1220
Stiellänge Standard (optional)	mm	1760 (2110)
Anzahl der Laufrollen (für jede Seite) (Gummiketten)	n°	5/1
Anzahl der Laufrollen (für jede Seite) (Stahlketten)	n°	6/1

HUBKAPAZITÄT

CX100E

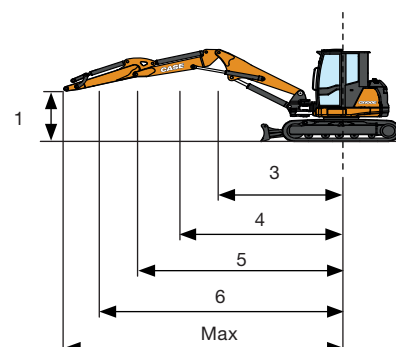
Reichweite vom Drehmittelpunkt (m)
Hubkapazität (kg) in 1 m Höhe
Standard Gegengewicht

HUBKAPAZITÄT	3	4	5	6	Max
Planierschild abgesenkt	4270*	2900*	2510*	2080*	1760*
Planierschild angehoben	3570	2170	1600	1230	1040
Über die Seite	2600	1620	1210	940	790

* Zeigt die hydraulische Belastungsgrenze an.

Die Hubkapazität basiert auf der ISO 10567 und überschreitet nicht mehr als 75% der statischen Kipplast oder mehr als 87% der hydraulischen Hubkapazität der Maschine.

Standard-Löffelstiel L = 1760 mm



STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSSTATTUNG

- + Kippbare Kabine (ROPS/TOPS (Schutz vor Überschlag) - FOPS (Schutz vor herabfallenden Objekten) Level 1)
- + Automatische Klimaanlage und Heizung
- + Automatisches Innenraumlicht
- + DAB-Radio, Bluetooth, USB, Audio-Eingang
- + Steckdose auf dem Dach für Rundumleuchte
- + Windschutzscheibenwischer
- + Rückspiegel (links, rechts)
- + Stoffsitze mit mechanischer Premium-Federung
- + Standardstiel
- + Verstellausleger
- + Schutz der des Auslegerzylinders und Planierschildzylinders
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht
- + Luftfilter mit Ablassventil und elektrischer Füllstandsanzeige
- + Rückfahrkamera
- + Umkehrlüfter mit Automatikfunktion
- + Elektrische Kraftstoffnachfüllpumpe mit Auto-Stopp-Funktion
- + Elektrisch proportionale Verstellauslegersteuerung
- + 1. Zusatzhydraulik (AUX1) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + 2. Zusatzhydraulik (AUX2) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + Digitale Instrumententafel mit Durchfluss-Einstellungen AUX1, AUX2 und AUX3
- + Sperrventile am Schwenkzylinder
- + Blockventile am Verstellausleger
- + Bedienschemawechsel (ISO/SAE)
- + Druckloser Rücklauf zum Tank
- + Elektrische Umschaltung zwischen einfach und doppelt wirkender Zusatzhydraulik AUX1
- + 2-Gang-Getriebe mit automatischem Rückschalten (vom 2. in den 1. Gang, wenn mehr Traktion erforderlich ist) und Hochschalten
- + Elektronische proportionale Drehzahlregelung mit automatischer Leerlaufsteuerung
- + Gummiketten
- + Standard-Planierschild
- + Bedienerhandbuch
- + Zündschlüssel
- + Standard-LED-Arbeitsscheinwerfer (Ausleger, rechte vordere Haube und Vorderseite Kabine)
- + Zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer (Rückseite Kabine)
- + Batterieschalter
- + Pumpe mit variabler Fördermenge
- + Standard-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + CASE Sitewatch und SiteConnect
- + ROPS/TOPS - FOPS Stufe 2 Gitter
- + Hebezeugbetrieb Hebezeugbetrieb (Sperrventile an Ausleger und Arm, Lasthaken und Lastdiagramm)

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- + Diebstahlsicherung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung
- + Stoffsitze mit pneumatischer Federung und Heizung
- + Rückfahralarm
- + Langer Stiel
- + Zusätzliches Gegengewicht - Leicht + Schwer
- + 3. Zusatzhydraulik (AUX3) mit elektrischer Proportionalsteuerung
- + Sperrventile am Planierschildzylinder
- + Stahlketten 450 mm
- + Stahlketten mit Pad 450 mm
- + Stahlketten 600 mm
- + 6in1 (Winkel/Neigung) Planierschild
- + Schwimmstellung Planierschild
- + Rundumleuchte
- + Bio-Hydrauliköl und -Schmierstoffe
- + Automatische Zentralschmierung
- + Vorbereitung High Flow (z. B. für Mulcher): max. konstantem Durchfluss von 62 l/min bei 180 bar
- + Hydraulische Schnellwechsler (einfach oder doppelt wirkend)
- + Mechanische und hydraulische Schnellwechsler
- + Löffel

CASE AFTERMARKET-LÖSUNGEN

- + Starkes Schutzgitter (FOPS Level 2)
- + Frontschutzgitter (Level 2)
- + Schutz des Stielzylinders und des Löffelzylinders
- + Gummipads für Stahlraupen
- + Geogrip-Ketten
- + Große Auswahl an Anbaugeräten
- + Komplettes Angebot an mechanischen und hydraulischen Schnellwechslern
- + Komplettes Angebot an Löffeln

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtungen, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.