

Mobilbagger E-SERIE

WX140E | WX155E SR | WX160E | WX175E SR



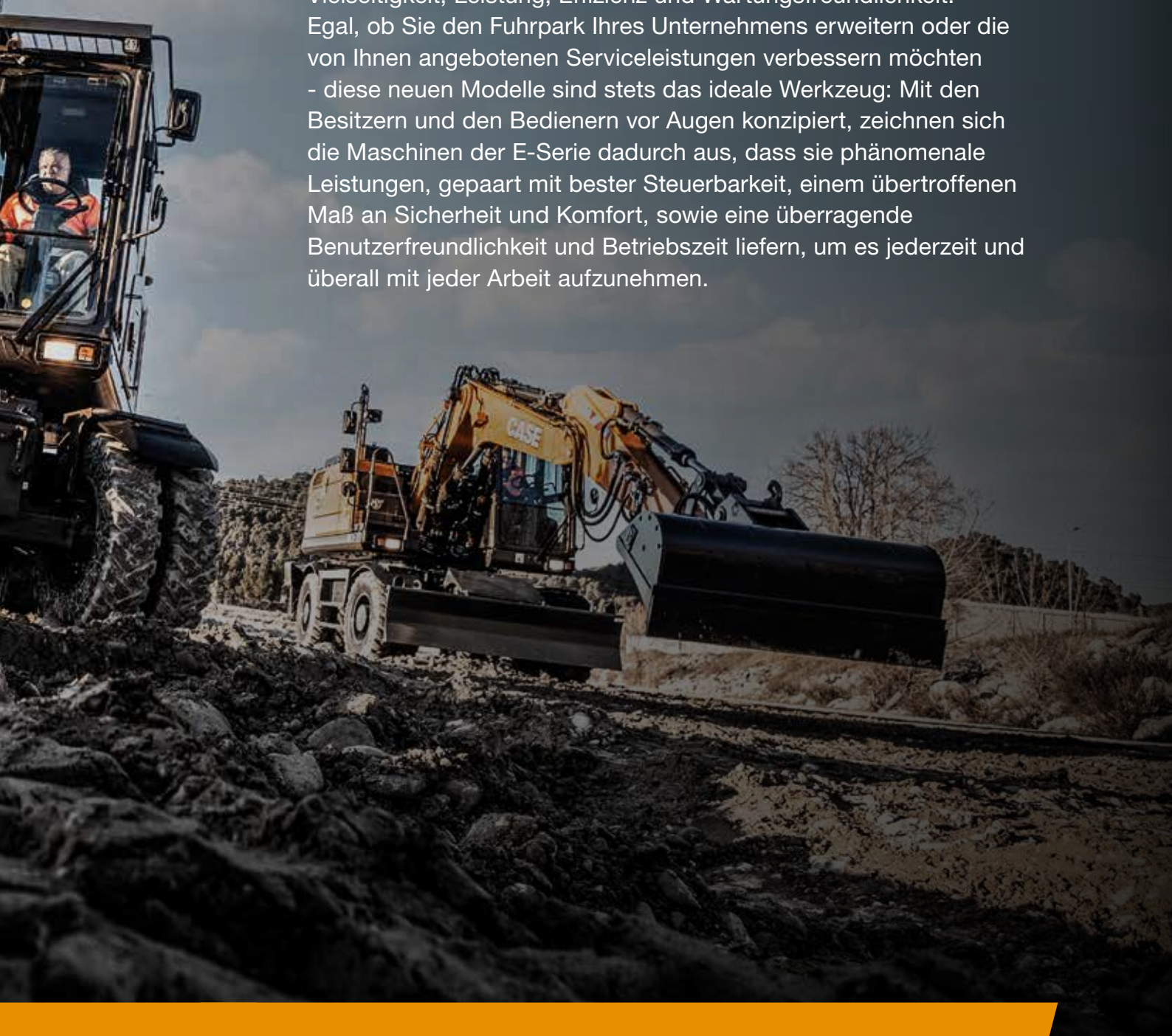
CASE
CONSTRUCTION



E-XPAND, E-NHANCE, E-XCEL.

EINE EINFÜHRUNG IN DIE NEUE E-SERIE

Die neue E-Serie mit Mobilbaggern ergänzt das CASE Produktangebot und bietet unschätzbare Vorteile in Bezug auf Vielseitigkeit, Leistung, Effizienz und Wartungsfreundlichkeit. Egal, ob Sie den Fuhrpark Ihres Unternehmens erweitern oder die von Ihnen angebotenen Serviceleistungen verbessern möchten - diese neuen Modelle sind stets das ideale Werkzeug: Mit den Besitzern und den Bedienern vor Augen konzipiert, zeichnen sich die Maschinen der E-Serie dadurch aus, dass sie phänomenale Leistungen, gepaart mit bester Steuerbarkeit, einem übertroffenen Maß an Sicherheit und Komfort, sowie eine überragende Benutzerfreundlichkeit und Betriebszeit liefern, um es jederzeit und überall mit jeder Arbeit aufzunehmen.



WARUM IST DIE E-SERIE SO EFFIZIENT?

ZUVERLÄSSIGKEIT UND LEISTUNG ZU IHRER VERFÜGUNG

Die Mobilbagger der E-Serie bewältigen praktische Notwendigkeiten mit vernünftigen Lösungen und kombinieren eine Vielzahl wertvoller Werkzeuge mit Funktionalität. Mit einem Fokus auf der Vielseitigkeit und zahlreichen individuell gestaltbaren Lösungen passen sich diese innovativen Maschinen mühelos an all Ihre Anforderungen an.

EU-Stufe-V-konforme Cummins-Dieselmotoren, ohne AGR und für höhere Kraftstoffeffizienz mit synthetischen Kraftstoffen kompatibel.

Eco-Anzeige und Eco-Berichte für maximale Kontrolle über den Kraftstoffverbrauch.

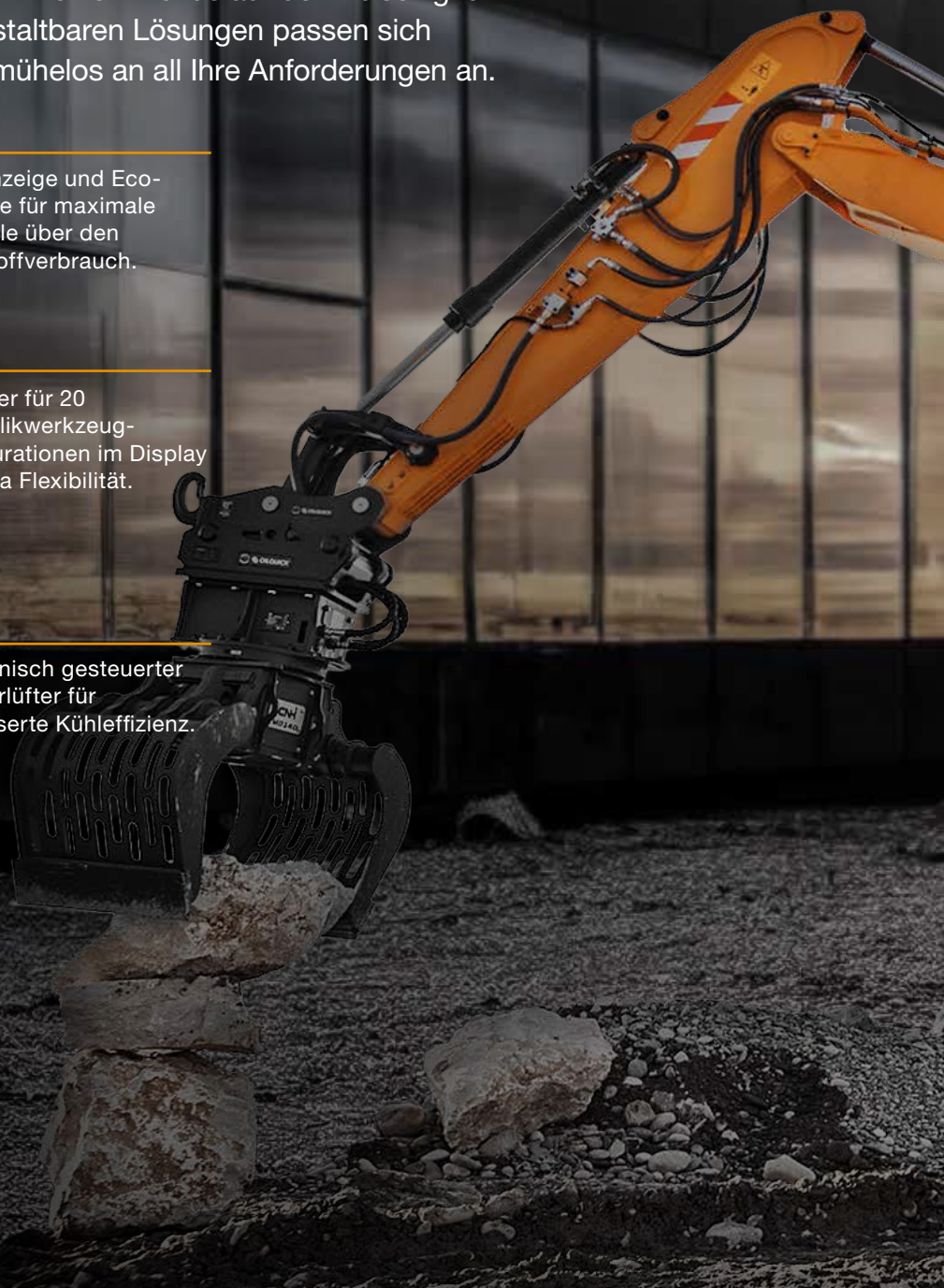
Heavy Duty-, Standard- und Eco-Leistungsstufen plus anpassbarer Benutzermodus für maßgeschneiderte Einstellungen, die allen Bedieneranforderungen gerecht werden.

Speicher für 20 Hydraulikwerkzeug-Konfigurationen im Display für extra Flexibilität.

8"-Touchscreen-Hauptmonitor mit zusätzlicher Anzeige der Sicherheitskamera für verbesserte Sicht.

Elektronisch gesteuerter Umkehrlüfter für verbesserte Kühleffizienz.

Ergonomische proportionale Joystick-Steuerungen mit manueller Vorderachssperre und Power Boost für Benutzerfreundlichkeit.



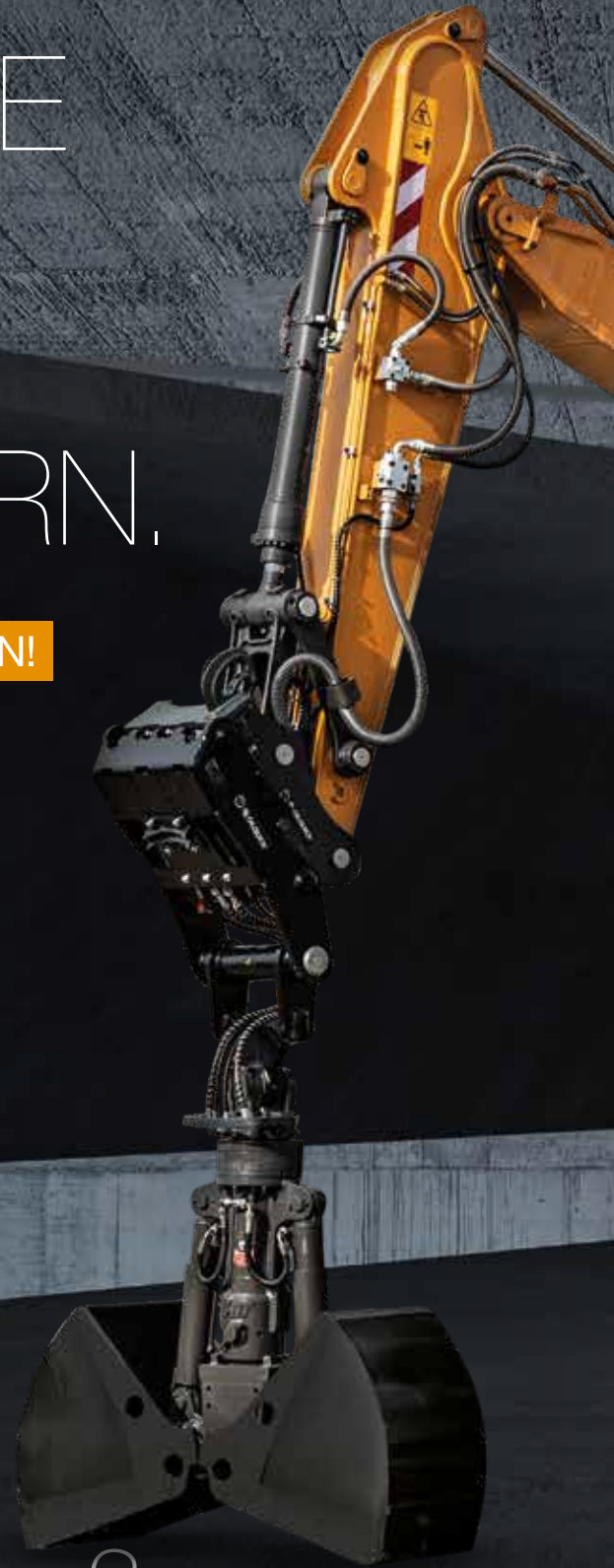


ALLE
EIGENSCHAFTEN
ENTDECKEN



ERWEITERN SIE IHR BUSINESS MIT CASE MOBILBAGGERN.

SO EINFACH, WIE BIS SECHS ZU ZÄHLEN!



1

BODENSTÄNDIGE ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ

Moderne Hydraulik mit lastdruckunabhängiger Durchflussverteilung (LUDV) Bosch Rexroth;

Eco-Modus, -Anzeige und -Berichte; Kompatibel mit Biodiesel bis zu B20 plus HVO, GTL, CTL und BTL, sowie Panolin Bioöl-Option.

2

AUSSERGEWÖHNLICHE VIELSEITIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Drei Leistungsstufen plus anpassbarer Modus;

Möglichkeit zum Speichern der Anbaugerättypen und -namen im Display;

Breite Auswahl an Unterwagen-Konfigurationen.

3

RUNDUM-KOMFORT UND UMFASSENDE KONTROLLIERBARKEIT

Joystick mit proportionaler Steuerung und optionale Joystick-Steuerung;

Optionale automatische Baggerbremse;

Optionale Ride Control und schwebender Ausleger;

Teleskop-Lenkrad.



KOMPLETTEN
RUNDGANG
ANSEHEN



4

GRÖSSTMÖGLICHE SICHT

8"-Touchscreen-Hauptmonitor plus zweiter Bildschirm für Kameras;
Optionale Rückspiegelkamera und 360° CASE Maximum View Monitor mit Personenerkennung;
Windschutzscheibe mit parallelen Scheibenwischern.

5

MIT BLICK AUF SICHERHEIT KREIERT

FOPS Stufe 2 Kopfschutz;
Rückseitiger Radar;
Optionale Pendelsperre.

6

EFFEKTIVE, EFFIZIENTE WARTUNG

Keine AGR für verringerte Komplexität des ATS;
Standard-Umkehrlüfter zur Kühlung;
Optionaler selbstreinigender Zyklon-Vorfilter;
1.000 Stunden Serviceintervalle für Kraftstofffilter.



SAUBERERE, GRÜNERE LEISTUNG.

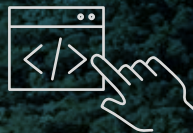
NACHHALTIGKEIT VERÄNDERT DIE WELT

Jede einzelne Komponente trägt dazu bei, eine leistungsstarke Maschine zu erschaffen, die nach Ihren Bedürfnissen und Präferenzen bedient werden kann und bei Bedarf einen maximalen Output liefert oder nach Kraftstoffeffizienz strebt, um die Betriebskosten zu senken.



ECO-FUNKTIONALITÄT

Erzielen Sie Kraftstoffeinsparungen mit Hilfe des Eco-Kraftsparmodus, der Eco-Anzeige und regelmäßigen Eco-Berichten.



VIER LEISTUNGSSTUFEN

Heavy Duty-, Standard- und Eco-Modus, sowie ein anpassbarer Benutzermodus stehen zur Verfügung.



CUMMINS-MOTOR

Liefert eine zuverlässige und effiziente Lösung für die Einhaltung von Stufe-V-Standards.



BIOLOGISCH ABBAUBARES PANOLIN-ÖL

Eine umweltfreundliche Alternative, die dennoch hervorragende Leistung und Langlebigkeit gewährleistet.

KLARHEIT UND PRÄZISION IN JEDEM BEREICH.

DIE ULTIMATIVE TECHNOLOGIE IN DER KABINE

Mit Rundum-Komfort, umfassender Kontrollierbarkeit und größtmöglicher Sicht verbessern die Mobilbagger der E-Serie die Zufriedenheit - egal, wie schwierig die Aufgabe ist. So steigert etwa der luftgefederte Grammer-Hochlehnersitz mit Heizfunktion den Komfort unabhängig vom Wetter.

ZWEI MONITORE

8"-Touchscreen-Hauptmonitor mit zusätzlichem zweiten Bildschirm, um sicherzustellen, dass die Kameraansicht stets angezeigt wird.

TELESKOP-LENKRAD

Sorgt für einfachere Anpassbarkeit und erhöhten Komfort beim Ein- und Aussteigen in und aus der Kabine.

AUTOMATISCHE BAGGERBREMSE

Hält die Maschine beim Baggern ruhig, sodass sich der Bediener gänzlich auf seine Arbeit konzentrieren kann.

JOYSTICK-STEUERUNG

Verbessert den Komfort beim Fahren der Maschine über die Baustelle, ohne die Hände von den Joysticks nehmen zu müssen.



HÖREN SIE SICH DIE
MEINUNG UNSERER
KUNDEN AN



SCHUTZ, DER VERTRAUEN SCHAFFT.

SICHERHEIT UND WARTUNG

Mit Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit vor Augen konzipiert, können Sie Ihre Mobilbagger der E-Serie mit Leichtigkeit betreiben, während die Sicherheit an erster Stelle steht. Zum Beispiel ist die verstärkte Kabinenstruktur ROPS- und FOPS-konform, mit standardmäßigem FOPS Stufe 2 Kopfschutz.

ALARME

Der Fahralarm erhöht die Sicherheit, wenn die Maschine in Bewegung ist, während der Überlastungsalarm bei der Handhabung von Lasten hilft.

RÜCKSEITIGER RADAR

Auf allen herkömmlichen Heckschwenkmodellen verfügbar, funktioniert mit einem 10 x 10 m-Bereich.

SERVICEINTERVALLE

Alle 1.000 Stunden für die Kraftstofffilter und alle 800 Stunden für den Motoröl- und Ölfilter empfohlen.

UMKEHRLÜFTER

Ein elektronisch gesteuerter Umkehrlüfter für verbesserte Kühlerreinigung und Kühleffizienz.





STANDARD UND OPTIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

MOTOR

Cummins B4.5 4-Takt-Dieselmotoren mit Turbolader, Ladeluftkühlung und elektronischer Steuerung
Stufe V
Selektive katalytische Reduktion (SCR)
Dieselpartikelfilter (DPF)
Dieseloxidationskatalysator (DOC)
AGR-frei
Wastegate-Turbolader
Elektronische Kraftstoffeinspritzung
Hochdruck-Common-Rail-System
Automatische Motorvorwärmung
Notstopp-Schalter
Remote-Ölfilter
Zweistufiger Luftfilter
Kraftstoffkühler
800 Stunden Motoröl- und -filterwechselintervall
1.000 Stunden Kraftstofffilterwechselintervall
24 Volt-System
Batterietrennschalter
Kühler mit abnehmbarem Staubschutznetz
Kraftstofffilter + Kraftstoffvorfilter mit Wasseransammlungsanzeige
Elektrische Betankungspumpe
Elektronisch gesteuerter Umkehrlüfter
Tempomat

SYSTEME ZUR KRAFTSTOFFEINSPARUNG

ECO-Modus
Automatische Drehzahlregelung
One-Touch Idle
Idle Shut-down
Eco-Anzeige
Eco-Berichte

HYDRAULIKSYSTEM

Automatischer oder manueller Power Boost
2-Gang-Allrad-Hydrostatikgetriebe
Automatischer Fahrgeschwindigkeitswechsel
Kriechgang
3 auswählbare Leistungsstufen mit zusätzlichem Benutzerauswahlmodus

3 auswählbare Betriebsmodi
Überlastungswarnanzeige
Ausleger- und Armsicherheitsventile
ISO Musterwechsel der Steuerelemente
Voreingestellte Zusatzpumpeneinstellungen
Schaltergesteuerte Zusatzauswahl
Zusatzventil
Multifunktionaler Kreislauf mit hohem Durchfluss (Hammer/Scheren)
mit elektrischer proportionaler Steuerung
FNR Kontrollschalter
Automatische Pendelbremse
Automatische Sicherheitsverriegelung
Ölkühler
5.000 Stunden Hydrauliköl-Wechselintervall
2.000 Stunden Hydrauliktank-Saugkorb-Wechselintervall
Vorrüstung für hydraulische Schnellkupplung
Hydraulikflüssigkeits-Versorgungsanschluss mit Entlüfter

OBERBAU

ISO-Spiegel
Handlauf – RE Zugang
ISO Schutzgestänge
Kabinenfederung mit Schalldämpferblöcken
Hebeösen für Gegengewicht
Versperrbare Tankkappe, Wartungsklappen und Werkzeugträgerbox
Sicherheits-Rückfahrkamera

BEDIENERPLATZ

ROPS-Schutz
FOPS-Schutz OPG Stufe 2
Gehärtetes Sicherheitsglas mit laminiertes Windschutzscheibe
Sonnenblende
Klimaanlage, Heizung und Entfrostsung mit automatischer Steuerung
Teleskop-Lenkrad
Becherhalter & Sonnenbrillenutui
Anpassbare Luftfederung, kippbarer und beheizter Sitz
Kippbare Joystick-Konsole

Sitzgurt mit Gurterkennung
Einstellbare Armlehnen
USB-Radio mit MP3-Player und Freisprechanlage
Bluetooth-Kit
Multifunktionaler Touchscreen-Farbmonitor (8") mit Android-Spiegelung
Zweites Kamera-Display
16 wählbare Sprachen für den Monitor
Drehknopf
Diebstahlsicherung (Startcode-System)
Geteilte Fußmatte
12 Volt- und 24 Volt-Steckdosen
6 LED-Arbeitscheinwerfer (2 Kabinendach, 1 LI Ausleger, 1 RE Ausleger, 1 Kabinenheck, 1 Rückfahrkamera)
Parallele Doppelscheibenwischer
Wärme- und Kühlbox, Dokumentenhalter & Laderaum

ANBAUGERÄTE

Einteiliger Ausleger 4,6 m [WX140E / WX155E SR] oder 5,0 m [WX160E / WX175E SR]
Zweiteiliger Ausleger 4,7 m [WX140E / WX155E SR] oder 5,1 m [WX160E / WX175E SR]
Arm 2,45 m
Arten und Namen von Anbaugeräten im Display speicherbar
Auswählbare Aktivierungsart (drücken, proportional, einrasten)

FAHRWERK

Vordere Pendelachse und hintere starre Schwerlast-Achsen
Vorderachse Zylinder Sicherheitsventile
Schlauch-Zwillingsreifen mit Steinschutzring
9.00-20 PR 14 [WX140E] oder 10.00-20 [PR 14 beim WX140E, PR 16 beim WX155E SR / WX160E / WX175E SR]
Heckschild
Zurrpunkte
LI Werkzeugträgerbox
Unterlegkeile für Räder

ZUSATZ AUSRÜSTUNG

MOTOR

Selbstreinigender Zyklon-Motorvorfilter

HYDRAULIKSYSTEM

Greifer-Hydraulikkreislauf
Kreislauf mit niedrigem Durchfluss, proportionale Steuerung
Feinschwenksteuerung
Pendelsperre
Joystick-Steuerung
Automatische Baggerbremse
Ride Control mit schwebendem Ausleger
Fahrgeschwindigkeitsbegrenzer (20 km/h)
Panolin Bioöl
ISO/SAE Musterwechsel der Steuerelemente

OBERBAU

Schwereres Gegengewicht [nur WX140E Mono / WX160E Mono]
Individuelle Lackierung

BEDIENERPLATZ

Kabinenschutz vorne - vertikale Balken (OPG Stufe 2) inklusive 2 extra
Kabinenfrontscheinwerfer
RE Rückspiegelkamera
CASE Maximum View Monitor - 360° Sicht mit vier Kameras mit Personenerkennung und Warnung
Am Heck montierte Radarwarnrichtung [WX140E / WX160E]
Smart Key
Kabinendach LED Rundumleuchte

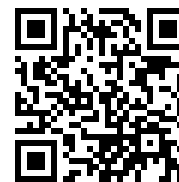
ANBAUGERÄTE

Arm 2,00 m / 2,60 m
Arm 3,10 m [nur WX140E Mono / WX160E Mono]

UNTERBAU

Breite Achsen [WX160E / WX175E SR]
Robuste Zwillingsreifen 9.00-20 [WX140E] oder 10.00-20 [außer WX140E]
Kunststoffkotflügel lenkbar an Vorderachsen
Vorrüstung Anhängerkupplung
Hintere Stabilisatoren
Heckschild mit vorderen Stabilisatoren
Frontschild mit hinteren Stabilisatoren
Front- und Heckschild
Front- und Heckstabilisatoren
Heckschild oder -stabilisatoren können auch vordere Schaufelstütze [außer WX140E] oder Greiferkorbstütze beinhalten
RE Werkzeugträgerbox

TECHNISCHE DATEN



DETAILLIERERE
EINBLICKE IN DIE
VOLLSTÄNDIGEN
SPEZIFIKATIONEN

		WX140E	WX160E	WX155E SR	WX175E SR
BETRIEBSGEWICHT (HECKSCHILD)					
Einteiliger Ausleger	kg	14900	17580	16870	Modell n.v.
2PB	kg	15860	18390	17170	18820
MOTOR					
Emission		Stufe V			
Modell		Cummins B4.5			
Zylinderanzahl		4	4	4	4
Nettoleistung	kW	127	127	127	127
Max. Drehmoment	Nm	780	780	780	780
HYDRAULIK					
System		Lastdruckunabhängige Durchflussverteilung (LUDV)			
Max. Druck	MPa	37.3	37.3	37.3	37.3
Max. Durchfluss	l/min	230	260	260	260
ABMESSUNGEN					
Heckschwenkradius	mm	2170	2250	1800	1830
Radstand	mm	2600	2600	2600	2600
FASSUNGSVERMÖGEN					
Kraftstofftank	Liter	250	250	200	200
AdBlue-Tank	Liter	48	48	48	48
Hydrauliksystem	Liter	204	204	187	187
HUBKAPAZITÄT (2PB, STD ARM)					
Vorne (Schild oben, 6 m Reichweite, Bodenniveau)	kg	3590	4390	3990	4310
Seite (Schild oben, 6 m Reichweite, Bodenniveau)	kg	1980	2480	2180	2350
GRABKRAFT					
Schaufel - Normal	kN	103	115	103	115
Schaufel - Power Boost	kN	112	125	112	125
Arm (STD) - Normal	kN	66	77	66	70
Arm (STD) - Power Boost	kN	72	84	72	77
SCHWENKUNG					
Geschwindigkeit	U/min	9,5	9,5	9,5	9,5
Drehmoment	Nm	31600	36200	39100	39100
FAHRGESCHWINDIGKEIT					
Geschwindigkeit- 1.	km/h	10	10	10	10
Geschwindigkeit - 2.	km/h	40	35	35	35
Zugkraft	kN	80	103	91	103
LÄRM					
Außen	dB(A)	96	99	100	100
Innen	dB(A)	71	72	71	71



TRADITION VERPFLICHTET.

Seit 1842 leben wir bei CASE Construction Equipment die unbeirrbar Verpflichtung, praktische, intuitive Lösungen zu schaffen, die sowohl Effizienz als auch Produktivität bieten.

Das umfassende CASE Händlernetzwerk ist stets zur Stelle, um Sie zu unterstützen und Ihre Investition zu schützen. Am Ende des Tages tun wir das, was für unsere Kunden und unsere Gemeinschaften richtig ist, damit sie auf CASE zählen können.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 - Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid
ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

HINWEIS: Standard- und optionale Ausstattungen können je nach Anforderungen und spezifischen Vorschriften der einzelnen Länder variieren. Die Abbildungen können optionale und nicht serienmäßige Ausstattungen darstellen – fragen Sie Ihren Case-Händler. Darüber hinaus behält sich CNH Industrial das Recht vor, die Maschinenspezifikationen zu ändern, ohne dass daraus eine Verpflichtung in Bezug auf solche Änderungen erwächst.

Entspricht der Richtlinie 2006/42/EC

CASECE.COM
00800-2273-7373

Der Anruf ist vom Festnetz aus kostenlos.
Erkundigen Sie sich im Voraus bei Ihrem Mobilfunkbetreiber,
ob Ihnen Gebühren berechnet werden. Gebührenfreie
Nummer nicht in allen Ländern verfügbar.